



Ondrášovka 1,5L Mandarinka

Jemně
perlivá

Nebudeme dělat narážky na Darinku, protože by nám pak někdo mohl rozhodit rytmus... Každopádně mandarinka je nová prémiová chuť, kterou v regálu najdete podle jasně oranžové láhve.

Složení:

Minerální voda, oxid uhličitý, regulátor kyselosti: kyselina citrónová, přírodní aroma, aroma

Výživové údaje na 100 ml

Energetická hodnota	81 kJ / 19 kcal
Tuky	0 g
- z toho nasycené nemastné kyseliny	0 g
Sacharidy	4,6 g
- z toho cukry	4,6 g
Bílkoviny	0 g
Sůl	0 g

Produktová data

Číslo zboží 1311017
EAN kusu 8594731350081



EAN obchodního balení 8594731350180
Trvanlivost 6 měsíců
Objem 1,5 litru
Typ obalu PET lahev
Příchuť mandarinka

Logistická data

Hmotnost balení 9 kg
Hmotnost palety 800 kg
Kusů v balení 6 ks
Balení na vrstvě 21 ks
Balení v paletě 84 ks
Počet vrstev 4 vrstev
Kusů na paletě 504 ks

Rozměry

	Šířka	Hloubka	Výška
Obchodní balení	258 mm	172 mm	345 mm
Paleta	800 mm	1200 mm	1600 mm

Výrobce:
ONDRÁŠOVKA a.s., Doudlebská 1699/5, Praha 4, PSČ 140 00,
provozovna Ondrášov, Česká republika
Pro další informace se obračtejte na info@ondrasovka.cz